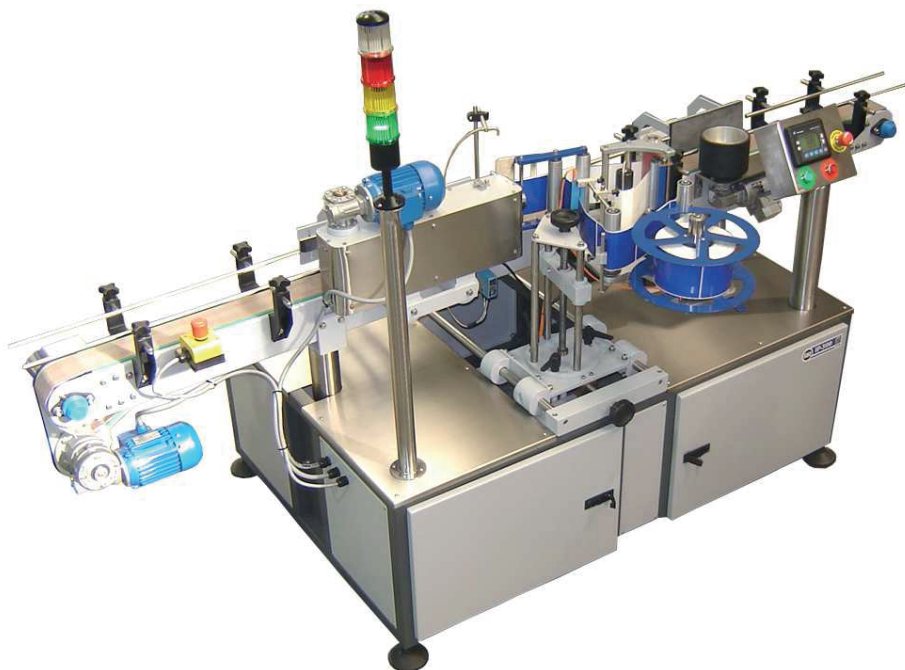


DI300 Sistema de etiquetado envolvente

Eficiencia en marcha con la más fácil operación!



Sistema automático para el etiquetado de una gran variedad de productos cilíndricos.

La estructura física de los productos a ser etiquetados puede ser semi-rígida y rígida. Permitiendo etiquetar diferentes tipos de materiales como vidrio, plástico, madera, metal, cerámica y otros.

Está diseñado para ser colocado en una línea ya existente o bien trabajar de otras maneras donde mediante su transporte el sistema desplaza los productos de un extremo a otro haciendo posible el etiquetado.

La operación integral del sistema se realiza mediante un PLC industrial. Esta modalidad de

trabajo permite controlar fácilmente el entero conjunto. Posee hasta dos cabezales etiquetadores encargados de dispensar las etiquetas.

Un módulo separador de producto permite alimentar la sección de etiquetado con productos distanciados entre sí en caso de ser necesario para un correcto etiquetado.

Cuando los productos a identificar son de difícil alineación el sistema soporta el montaje de varios tipos de dispositivos para cumplir dicha función.

La línea DI300 es construida con estructura industrial pintada epoxi o en acero inoxidable. Además está concebido bajo el concepto

de escalabilidad. De esta forma puede obtenerse la versión estándar y luego módulos adicionales.

Características:

- Fácil mantenimiento.
- Cabezales con ajuste individual.
- Altura del equipo regulable.

Beneficios:

- Precisión en el aplicado
- Identificación directamente en la línea de producción.

Escalabilidad

Precisión en el etiquetado

Bajo nivel de mantenimiento

DI300 Sistema de etiquetado envolvente

Especificaciones:

Uso:

Sistema de etiquetado para envases con etiquetas autoadhesivas. Para incorporar a una línea u operar en forma autónoma.

Transporte:

Material: Acero pintado epoxi
Largo: 2.60 mts (estándar)
Ancho: 100 mm (estándar)
Cinta: Cadena plástica (estándar)

Insumo:

- Rollo de etiquetas pre-cortadas en papel base continuo.

Sistema de aplicación: (Estándar)

- Sincrónico
- Velocidad de aplicación: variable de 2 a 30 metros/minuto
- Productos por minutos estimados: 300 p/m (con etiquetas de 100 mm)

Tamaño de etiqueta:

- Min.: 20mm (Ancho) x 15mm (Largo)
- Máx. con DI50: 50mm (Ancho) x 482mm (Largo)
- Máx. con DI100: 100mm (Ancho) x 482mm (Largo)
- Máx. con DI110: 150mm (Ancho) x 482mm (Largo)
- Máx. con DI120: 200mm (Ancho) x 482mm (Largo)

Diámetro del Rollo de etiqueta:

- Interior 76 mm.
- Exterior 300 mm. (Opcional 400mm.)

Precisión

- +/- 0.8 mm.

Sensor de producto

- Fotoeléctrico de barrera (estándar)

Requerimiento:

A. Eléctrico: 115 o 220 VAC (+/- 10%) 50/60Hz (+/- 1%)
B. Poder de entrada: 300 VA
C. Suministro interno de energía: 24VCC

Protección ambiental:

DI65 (Opcional)

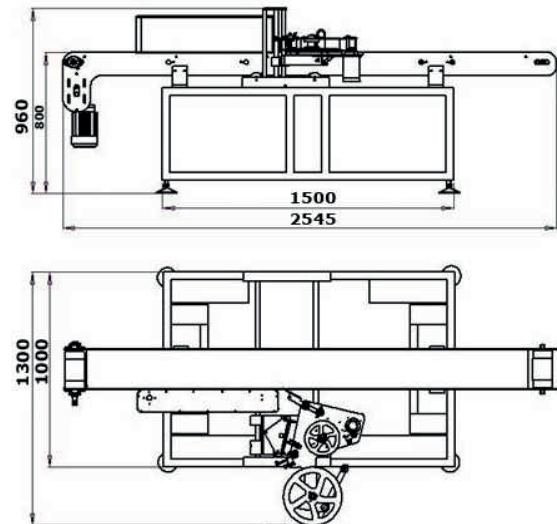
Condiciones de operación:

A. Temperatura: 5° a 45° C.
B. Humedad relativa: 15% a 85% (no condensada).
C. Luz: No exponer a la luz directa del sol.

Alineadores:

- A. Guías laterales (estándar)
- B. Neumático
- C. Cadena
- D. 1 o 2 Tornillos
- E. Estrella

Dimensiones:



Control:

- Centralizado por PLC
- 10 programas
- Salida digital por parada

Alarma:

- Semáforo

Movilidad:

- Ruedas

Peso:

- 262 kilogramos (Sin cabezales)

Opcional:

- A. Hot stamping.
- B. Mesa de acumulación de entrada y salida.
- C. Separador de producto
- D. Estructura de acero inoxidable
- E. Expulsor